

TROŠKOVNIK

MATERIJAL I OPREMA ZA ZAVARIVANJE

| Red.br. | Šifra stavke naručitelja | Opis stavke | Kataloški broj | Jed. mj. | Količina | Jedinična cijena | Ukupna cijena |
|-----------------|--------------------------|---|----------------|----------|----------|------------------|---------------|
| 1. | 0168/03 | Elektroda za bazično zavarivanje deb.4 mm | | kg | 150 | | |
| 2. | 0168/04 | Elektroda bazična za tvrdo navarivanje deb. 4 mm | | kg | 300 | | |
| 3. | 0168/11 | Nikalj elektroda deb. 2,5 mm | | kg | 4 | | |
| 4. | 0168/01 | Elektroda univerzalna, rutilna, deb. 2,5 mm | | kg | 30 | | |
| 5. | 0168/10 | Elektroda bazična za tvrdo navarivanje deb. 6 mm. | | kg | 95 | | |
| 6. | 0168/06 | Elektroda bazična za zavarivanje čelika slabe zavarljivosti deb. 4 mm | | kg | 20 | | |
| 7. | 0097/11 | Žica za CO2 zavarivanje, debljine 0,8mm | | kg | 30 | | |
| CIJENA BEZ PDV: | | | | | | | |
| PDV: | | | | | | | |
| UKUPNO S PDV: | | | | | | | |

U _____, _____ 2021.

Ponuditelj:

(odgovorna osoba ponuditelja)

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

MATERIJAL I OPREMA ZA ZAVARIVANJE

| Red. br. | Stavka troškovnika | Opis stavke troškovnika |
|---------------------|--------------------|---|
| 1 | 1 | Debelo obložena bazična elektroda za zavarivanje niskolegiranih konstrukcijskih čelika čvrstoće 500-670 N/mm ² , te sitnozmatih čelika sa granicom razvlačenja do 460 N/mm ² . Dimenzije elektrode su Ø 4 mm i dužine 450 mm pakovano u kutijama težine cca 5 kg. Elektroda mora zadovoljiti normu HRN EN ISO 2560-A ili da je jednakovrijedna elektrodi EZ-65 B. |
| 2 | 2 | Debelo obložena bazična elektroda za srednje tvrda navarivanja. Metal navara potrebno je strojno obrađivati skidanjem strugotine. Otporan abrazijskom trošenju do tvrdoće abraziva Ha=140 HV. Dimenzije elektrode su Ø 4 mm i dužine 450 mm, pakovano u kutijama težine cca 5 kg. Elektroda mora zadovoljiti normu HRN EN 14700 ili da je jednakovrijedna elektrodi EZ - 400 TN. |
| 3 | 3 | Specijalna bazična elektroda za zavarivanje sivog, temper i čeličnog lijeva bez predgrijavanja. Može se koristiti za zavarivanje nelegiranih, niskolegiranih i visokolegiranih čelika, te za spajanje sivog, temper i čeličnog lijeva s čelikom, bakrom i legurama bakra. Navar i zavareni spoj se trebaju moći strojno obrađivati. Tvrdoća zavara je HB= 170-180. Dimenzije elektrode su fi 3,2 mm i dužine 350 mm pakovano u kutijama od cca 1,3 kg. Elektroda mora zadovoljiti normu HRN EN ISO 1071 ili da je jednakovrijedna EZ - NIKALJ 10. |
| 4 | 4 | Unuverzalna rutilna elektroda za zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm ² . Pogodna je za zavarivanje u svim položajima, također odozgo prema dole. Lako ponovno uspostavlja luk i lako se odstranjuje troska. Služi za premošćivanje velikih zazora. Lako je koriste i neiskusni zavarivači. Dimenzija elektrode je Ø 2,5 mm, dužina 300 mm, struja zavarivanja 65-80 A, pakovana u kutije težine 4 kg. Elektroda mora zadovoljiti normu EN 499: E 350 RC 11 ili da je jednako vrijedna elektrodi JADRAN S proizvođača "elektrode jesenice" d.o.o. Slovenija. |
| 5 | 5 | Debelo obložena bazična elektroda za srednje tvrda navarivanja. Metal navara potrebno je strojno obrađivati. Otporan abrazijskom trošenju do tvrdoće abraziva Ha=140 HV. Dimenzije elektrode su Ø 6 mm i dužine 450 mm, pakovano u kutijama težine cca 5 kg. Elektroda mora zadovoljiti normu HRN EN 14700 ili da je jednakovrijedna EZ - 300 TN. |
| 6 | 6 | Rutilna visokoproduktivna elektroda za zavarivanje čelika visoke čvrstoće, raznorodnih slabo zavarljivih čelika. Elektrodu odlikuje stabilan luk, troska se lako uklanja, zavari su glatki i otporni na nastanak pora. Karakteristike čistog metala zavara su: zatezna čvrstoća Rm= 700-800 N/mm ² , izduženje As ≥ 20%, tvrdoća cca 230 HB u zavarenom stanju. Dimenzije elektrode su fi 3,25 mm dužine 350 mm, pakovane u kutiji težine cca 4,5 kg. Elektroda mora zadovoljavati slične ili jednakovrijedne karakteristike elektrode INOX R 29/9 proizvođača "elektrode jesenice" d.o.o. |
| 7 | 7 | Pobakrena ili pobrončana žica za zavarivanje u zaštitnoj atmosferi plina CO ₂ . Koristi se za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 590 N/mm ² . Mehanička svojstva čistog metala zavara, kemijski sastav žice i zaštitni plin treba biti u području sličnom ili jednakovrijednom za žicu EZ – SG 2, usklađeno s normom HRN EN ISO 14341-A. Pakiranje na plastičnom kolutu u slobodnom namotaju (S-L) težine 15 kg i promjera žice 0,8 mm. |
| OPĆI UVJETI: | | Materijal dostaviti u roku 3 dana od dana narudžbe. Uz isporučenu robu dostaviti tehnički list o tehničkim karakteristikama dostavljene robe. Garancija na isporučenu robu je 2 godine. |